

Liebe Leserin, lieber Leser,

es ist mir eine Freude, ein „Jubiläum“ der besonderen Art bekannt zu geben: Die Klostermann GmbH hat in NRW die 300. Wenzel-Koordinatenmessmaschine verkauft.

Seit mehr als 16 Jahren vertreten wir die Firma Wenzel Präzision, den führenden Anbieter von 3D- Messmaschinen. Wir blicken auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit zurück und sehen es als Herausforderung an, uns immer wieder den vielfältigen Ausgaben eines anspruchsvollen Marktes zu stellen. Zusammen mit Wenzel und unserer eigenen Service- und Schulungsmannschaft sind wir nahe bei Ihnen, unseren Kunden. Im Oktober 2007 gab es einen neuen Meilenstein in unserem Unternehmen: Klostermann erhielt vom deutschen Akkreditierungsrat (DAR) die Akkreditierungsurkunde nach DIN EN ISO/IEC 17025 und somit den Fähigkeitsnachweis zur Genauigkeitsabnahme von Koordinatenmessgeräten bis zu einer Raumdiagonalen von 7,5 m Metern. Durch personelle und maschinelle Erweiterungen im Bereich der Anwendungstechnik sind wir in der Lage, unsere Kunden noch schneller unterstützen zu können. Wir freuen uns auf einen „heißen Herbst“ und blicken mit Optimismus in das nächste Jahr.

Ich wünsche Ihnen eine interessante Lektüre.



Inhalt der heutigen Ausgabe:

- 300 verkaufte Wenzel Messmaschinen
- Steinbichler COMET V bei Klostermann
- Akkreditierung durch die PTB
- Ausbau der Abteilung Lohnmesstechnik
- Neuer Mitarbeiter: Sebastian Teichmann

AKKREDITIERUNG



GESCHAFFT: Am 25.10. erhielt die Klostermann GmbH von der PTB die Auszeichnung „DKD-Kalibrierlabor nach DIN EN ISO/IEC 17025“

Durch die Akkreditierung bestätigt der DAR unsere Kompetenz in der Sparte „Kalibrierung von Koordinaten-Messgeräten“. Wir sind in der Lage, alle Bauarten von Koordinaten- Messgeräten nach einem einheitlichen Verfahren zu kalibrieren. Die langjährigen Service- Erfahrungen von Rüdiger Nasemann bei Großunternehmen und Automobilherstellern wie VW, Daimler-Chrysler, BMW, Porsche und Audi konnten bei dem aufwändigen Verfahren der Akkreditierung eingebracht werden. Durch ein speziell von Klostermann entwickeltes Verfahren können nun Messgeräte mit einer Raumdiagonalen von bis zu 7.500 mm von uns kalibriert werden.

Somit kann Klostermann ab sofort DKD- Kalibrierscheine für Koordinaten- Messgeräte ausstellen. Eine DKD- Kalibrierung gibt dem Anwender die höchste Sicherheit für die Verlässlichkeit von Messergebnissen.

Gerne stehen wir Ihnen für weitere Gespräche zu Verfügung.



Die 300. in NRW verkaufte **WENZEL** - Messmaschine

Die mittelständische Unternehmensgruppe EJOT zählt mit über 1.800 Beschäftigten zu den Marktführern in der Verbindungstechnik in den Bereichen Industrie, Bau

EJOT Qualität verbindet®



und Kunststofftechnik. „Dieses Projekt ist durch intensive Kontakte im Bereich messtechnischer Dienstleistung zu Stande gekommen“, freut sich Christian Klostermann.

Die an EJOT verkaufte Neumaschine ist eine WENZEL LH 65 mit einem messenden Renishaw-Taster vom Typ SP25.

„Mit modernster Scanning- Technologie können wir die Produktionsprozesse noch schneller und effizienter überwachen und weiterhin die Qualität unserer Produkte sichern“ - so Christoph Nowack, Projektingenieur im Hause EJOT.



COMET 5

steinbichler

“Der neue Stern am (Messtechnik-) Himmel”



Seit einigen Wochen gibt es die neue Sensorgeneration von Steinbichler: **COMET® 5.**

Mit diesem neuen Sensor präsentiert Steinbichler Optotechnik ein System, das sich perfekt an die ständig wachsenden

Ansprüche im Bereich der vielfältigen optischen Digitalisierungsaufgaben anpasst. COMET 5 vereint einzigartige Leistungs-fähigkeit und hohen Bedienkomfort und ist dadurch die ideale Lösung für herausfordernde Aufgabenstellungen. Basierend auf einem bewährten Konzept erreicht COMET 5 mit seiner völlig neuen Projektionstechnologie eine herausragende Messgeschwindigkeit. So können jetzt Digitalisierungsaufgaben deutlich schneller erledigt werden. Die neu entwickelte Projektionstechnologie in Kombination mit der bewährten Ein-Kamera-Technik garantieren sowohl eine hohe Aufnahmegeschwindigkeit als auch eine exzellente Datenqualität.

Ausbau der Abteilung Anwendungstechnik

Seit dem 01.10. diesen Jahres können wir Ihnen eine weitere, gute Nachricht überbringen:

Durch Austausch von drei Wenzel- Messmaschinen und einer OGP-Multisensor- Anlage arbeiten wir in der Abteilung Lohnmesstechnik nun mit einem Maschinenpark, in dem keine Anlage älter als ein Jahr ist. „Damit garantieren wir unseren Kunden, das jeweils allerneuste Equipment für die verantwortungsvollen Aufgaben der Abteilung Lohnmesstechnik zu Verfügung zu stellen um die Aufträge wirtschaftlich zu bearbeiten“, so Hans-Jürgen Brückner, Leiter der Abteilung Anwendungstechnik.

Folgende Maschinenpark stellen wir unseren Kunden für messtechnische Dienstleistungen zu Verfügung:

- 6 taktile Messgeräte von Wenzel
- 3 optische Messgeräte von OGP
- 1 Weißlicht, Streifenprojektor von Steinbichler
- 2 hochauflösende CT- Systeme bis zu 450 kV (in Zusammenarbeit mit X- Tek)

NEU in unserem Team: Sebastian Teichmann



Seit dem 03.09. diesen Jahres können wir einen weiteren Mitarbeiter in unserer Abteilung Anwendungstechnik willkommen heißen: Herrn Sebastian Teichmann. Neben seiner Ausbildung als Maschinenbau- Techniker bringt Herr Teichmann eine Menge Erfahrung aus dem Gebiet der taktilen und optischen Messtechnik mit. Er steht unseren Kunden nun als weiterer, kompetenter Ansprechpartner für die Bereiche der taktilen und optischen Messtechnik sowie der optischen Digitalisierungssysteme zu Verfügung. Wir wünschen Herrn Teichmann einen erfolgreichen Start in unserer Mannschaft!

NEUES SPANNSYSTEM: Pintec

präzise. flexibel. kostensparend.



1. positionieren...



2. justieren..



3. fixieren...



4. fertig!

Ab sofort bei Klostermann erhältlich:

pintec®

Ein neues, preiswertes Spannsystem, basierend auf einem Stößelfeld. Reduzieren Sie Ihre Rüstzeiten und -kosten mit diesem neuen Formspannsystem.

Der Clou: Die Stößel haben einen kleineren Durchmesser (3,5 mm) und einen wesentlich längeren Hub (20 mm) als vergleichbare Systeme.

Die Systembauweise garantiert Spannkombinationen für nahezu alle festen Bauteile.

Besonderen Nutzen hat das System bei schrägen und Freiform- Konturen.

Dieses modulare Formspannsystem lässt sich den Anforderungen entsprechend kombinieren und erweitern.

Klostermann setzt das Pintec-System erfolgreich in der Abteilung Lohnmesstechnik ein.

NEU: OGP Scanner 200



Dieser Scanner stellt eine besonders wirtschaftliche Lösung für die fertigungsnahe Kontrolle von Bauteilen mit einer maximalen Höhe von 30 mm dar. Der Scanner 200 hat einen Messbereich von 190x130 mm und wird bevorzugt für die Bauteilvermessung an Kunststoff- und Aluprofilen, sowie für flache Stanzteile, Leiterplatten, Gummi- und Metall- dichtungen, für Feinstanzteile oder komplexe Profile eingesetzt.



IMPRESSUM

KLOSTERMANN

Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

An der Hasenjagd 5
42897 Remscheid
Tel.: 02191/60 90 4-0
Fax: 02191/60 90 411
Mail: mail@Klostermann.com

www.Klostermann.com www.Lohnmesstechnik.de
Verantwortung Inhalt: Christian Klostermann

