

**KLOSTERMANN**

Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

MESSTECHNIK-NEWS

Nr. 2/2016

Liebe Leserin, lieber Leser,

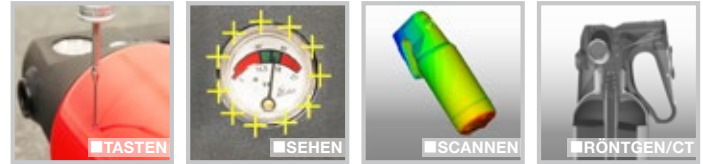
schon wieder fange ich diese Zeilen mit dem Blick auf den Kalender an. Ein Kunde sagte mir neulich, das in 2 Wochen das Jahr schon wieder halb rum ist. Also keine Zeit zu verschwenden ☺

Die Vorbereitungen zur Hausausstellung laufen auf vollen Touren. Wir werden in diesem Jahr so viele Stationen zeigen, wie noch nie zuvor. Das Kernthema dieser Veranstaltung zielt in Richtung Automatisierung. Wie können Prozesse optimiert, Messungen beschleunigt und Maschinen mit Zubehör und Sensorik so ausgestattet werden, dass Ergebnisse schneller und effizienter erstellt werden können? Finden Sie zahlreiche Antworten auf diese Fragen.

Von einem weiteren Meilenstein kann ich berichten: Unser neuer Partner im Bereich der Streifenprojektion ist die GOM mbH aus Braunschweig. Mehr dazu auf Seite 2.

Im Bereich der Multisensorik präsentieren wir Ihnen –frisch von der CONTROL- OGP ZONE3: eine der modernsten Softwarepakete im Bereich der optischen Messtechnik.

In der Hoffnung, Sie bei unserer Hausausstellung am 22.06. + 23.06. begrüßen zu können, verabschiede ich mich mit den besten Wünschen für die zweite, verbleibende Jahreshälfte!



Hausausstellung in Remscheid am 22.06. + 23.06.2016 von 9:00 bis 17:00 Uhr

Die diesjährige Hausausstellung feiert ihr zehnjähriges Bestehen. Wir freuen uns über das Wachstum und über Ihr Interesse! Aus diesem Grunde präsentieren wir an beiden Tagen das bisher größte Spektrum an Messmaschinen, Offline-Plätzen, Spannsystemen und Dienstleistungen rund um das Thema der 3D Messtechnik.

Am 22. und 23. Juni, von 9:00 bis 17:00 Uhr, laden wir alle Kunden und Interessierte zu dieser kostenfreien Veranstaltung nach Remscheid ein. Erleben Sie Fachvorträge und Workshops aus unseren Kernbereichen „Tasten-Sehen-Scannen-Röntgen“ in Zusammenarbeit mit unseren Lieferwerken. Zudem informieren wir Sie über interessante Aufgabenstellungen an insgesamt **24** Stationen.

Einige Highlights ergänzen bei der Hausmesse unseren eigenen Maschinenpark:

- WENZEL Portalmessgeräte verschiedener Größen mit unterschiedlicher Sensorik
- WENZEL optische Highspeed Scanningmaschine Core DS
- Neuer Wenzel Shapetracer 2 mit deutlicher Performance-Steigerung
- Metrosoft QUARTIS in neuester Version (R14)
- Optisches Highspeed-Digitalisieren: GOM ATOS III Triple Scan
- Automatisierte Mess-Station ATOS CORE mit zweiachs-Drehtisch
- die Weiterverarbeitung von STL Daten zu Messprotokollen
- Industrielle Computertomografie
- Zahnrad-Messzentrum für Räder bis 400 mm Durchmesser
- verschiedene Multisensor-Messmaschinen von OGP
- Automatisierung: Roboterbestückung auf OGP Systemen
- Hommel Etamic Konturmessgeräte und Systeme zur Oberflächenprüfung
- WITTE Alufix Spannsysteme, Messvorrichtungen und Palettensysteme zur Automatisierung

Nutzen Sie die Gelegenheit, sich mit unserem Team und mit Experten unserer Lieferwerke auszutauschen. Weitere Details zu dieser Veranstaltung und die Möglichkeit sich zu registrieren, finden Sie ab dem 24.05. auf unseren Webseiten: www.Lohnmesstechnik.de und www.Klostermann.com

Das gesamte Klostermann-Team freut sich auf Ihren Besuch!





KLOSTERMANN

Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

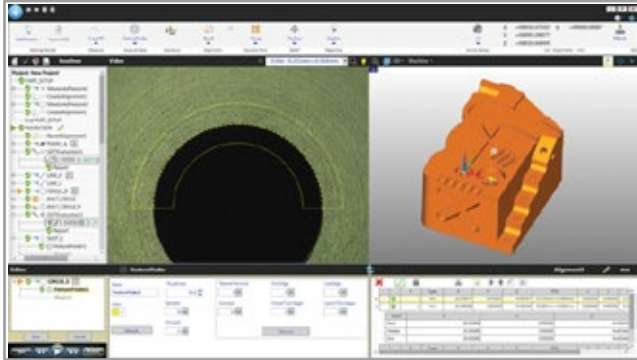
MESSTECHNIK-NEWS

Nr. 2/2016

OGP ZONE3-Software



ZONE3 bietet eine transparente, einfache Benutzerschnittstelle, auf der alle wichtigen Funktionen logisch angeordnet und jederzeit sichtbar sind. Das geradlinige Layout umfasst drei logische Bereiche zur Erstellung oder Bearbeitung von Messroutinen - das Baum-Fenster, das Video-Fenster und das Modell-Fenster. Messprogramme können nun sehr einfach direkt auf Basis von 2D/3D CAD-Dateien erstellt werden. Alle gängigen CAD-Modelle lassen sich problemlos importieren: STEP, IGES, VDA und DXF - ohne vorherige Datenaufbereitung/ Umwandlung. Das Bauteil wird automatisch an seinem CAD-Modell ausgerichtet.



Bei der kontextbezogenen Merkmalprogrammierung von ZONE3 basieren die Messungen auf den ausgewählten Sensortypen.

Beispiel: Wird ein Taststift gewählt, erkennt ZONE3 automatisch, dass dieser eine Fläche messen möchte.

Bei der Auswahl von Videowerkzeugen nimmt ZONE3 an, dass eine Kantenmessung gewünscht wird.

Autopfad-Generierung macht die Programmierung noch komfortabler: ZONE3 Auto-Pfad verwendet CAD-Sollwerte, um automatisch einen optimalen Pfad für jede Messung zu erstellen. Auto-Pfad ist uneingeschränkt "Multisensor"-fähig und kann mit jedem Sensor verwendet werden!

Ab sofort zeigen wir Ihnen ZONE3 auf unseren Multisensor-Messmaschinen!

Neuer Partner im Bereich 3D Digitalisieren

Auf Basis der Übernahme unseres Lieferwerkes Steinbichler durch Zeiss haben wir uns nach zwölf Jahren Aufbauarbeit für 3D Digitalisiersysteme in NRW nach einem neuen Partner umgeschaut. Wir freuen uns, dass wir heute die strategische Partnerschaft mit GOM bekannt geben können. Als führender Anbieter im Bereich der optischen Messtechnik stellt GOM Sensoren und Software für unterschiedliche Anwendungen - auch neben dem klassischen 3D Digitalisieren - her: Verformungsanalysen, Photogrammetrie, 3D-Bewegungsanalysen in Echtzeit etc. **Ein paar Highlights zeigen wir Ihnen auf der Hausmesse!**

Unser neuer Sensor ATOS III TripleScan wird in Kürze den Betrieb aufnehmen. So haben wir einen nahtlosen Übergang geschaffen und freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Für unsere langjährigen Steinbichler-Kunden versuchen wir in einer Übergangszeit, auch weiter Ihr Ansprechpartner für Software- und anwendungstechnische Fragen zu sein.



Für jede Anwendung das passende Spannmittel:



Immer dann, wenn Werkstücke im Messvolumen gehalten werden müssen oder wenn die Zuführung der Werkstücke ins Messvolumen Thema sind, dann können wir mit „spannenden“ Lösungen von WITTE helfen. Ist WITTE mittlerweile ein Standard im Bereich der taktilen Messtechnik, so können wir ebenfalls mit dem Systemgedanken auch Lösungen für die optische Messtechnik bieten. Gerade im Bereich der optischen Messtechnik ist es wichtig, Werkstücke so zu halten, dass der optische Sensor mit seiner virtuellen Dreieckscharakteristik immer freie Sicht auf das Bauteil hat. Dabei müssen Targets so angebracht sein, dass das Werkstück möglichst nicht mehr mit Klebmarken versehen werden muss.

So lässt sich gerade bei Serienmessungen viel Zeit einsparen.

Gern beraten wir Sie bei der Auswahl des am besten geeigneten Spannmittels!

Endspurt in der CM to QUARTIS Umrüstaktion!

Umstiegsaktion auf QUARTIS nun bei vielen Kunden erfolgreich umgesetzt!

Als Anfang des Jahres die Meldung über „das Ende“ von Metrosoft CM verkündet wurde, startete zeitgleich die finale Umrüstaktion „CM to QUARTIS“.

Viele Kunden nutzten diese Aktion bereits, um auf die bedienerfreundliche und leistungsstarke Messsoftware Metrosoft QUARTIS umzusteigen. Durch den Parallelbetrieb mit CM, in der letzten Version, ist ein Betrieb auch unter Windows 7 möglich und alle Programme bleiben unter CM lauffähig. Das Feedback unserer Kunden war überwältigend! Bis zum 30.06.16 läuft diese Aktion noch und Sie haben noch die Möglichkeit, Ihre Wenzel Messmaschine für die Zukunft auszurüsten.

Bitte melden Sie sich bei uns für eine Beratung oder Softwarevorführung.



IMPRESSUM

KLOSTERMANN
Ingenieurbüro und
Vertriebsgesellschaft mbH



KLOSTERMANN
Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

An der Hasenjagd 5 | 42897 Remscheid
Tel.: 02191/ 60 90 4-0 | Fax: 02191/60 90 411
Mail: Mail@Klostermann.com
www.Klostermann.com
V.i.S.d.P: Christian Klostermann

**Aktuelle Auflistung über verfügbare Gebraucht- und Vorfühomaschinen**

Bitte beachten Sie: Alle Maschinen können mit der aktuellsten Software ausgestattet werden! Zudem sind auch andere Ausstattungen (Sensorik/Software/Zubehör/etc.) verfügbar. Inbetriebnahme, Kalibrierung, Schulung und eine perfekte Betreuung ist für uns selbstverständlich. Wir stimmen den Bedarf mit Ihnen gemeinsam ab und erstellen dann ein individuelles Angebot.

Für weitere Informationen stehen Ihnen Andreas Pyka und Daniel Fischer gerne zur Verfügung: Tel.: 02191/60904-250; pyka@klostermann.com; fischer@klostermann.com

**Portalmessgeräte**

LH65 Bj. 2001 Messbereich 650 x 750 x 500 [mm]
„Classic Design“ – mit PH10M/TP200; QUARTIS

LH65 Bj. 2006 Messbereich 650 x 750 x 500 [mm]
„Classic Design“ – mit Scanningsystem SP25 und QUARTIS

LH65 Bj. 2013 Messbereich 650 x 1000 x 500 [mm]
„Classic Design“ – PH10M/TP200 und optischer Laserscanner

LH87 Bj. 2006 Messbereich 800 x 1000 x 700 [mm]
„Classic Design“ – aktuelle QUARTIS mit PH10/TP200

LH108 Bj. 2013 Messbereich 1000 x 2000 x 800 [mm]
„New Design“ – aktuelle QUARTIS Messsoftware mit PH10/SP25 und Wechsler FCR

Alle Systeme können mit anderer Sensorik ausgestattet werden, als angegeben (TP200 / SP25), sowie mit weiterem Zubehör.

**Auslegermessgeräte**

RS 5-25-5 Bj. 1993 Messbereich 2.500 x 500 x 500 [mm]
manuelles rollengelagertes Auslegermessgerät

LS 20-12-12 Bj. 1991 Messbereich 2000 x 1000 x 1200 [mm]
luftgelagerte Auslegermessmaschine CNC gesteuert mit Hartgesteins-Basisplatte

RS 35-10-12 Bj. 1998 Messbereich 3500 x 1000 x 1200 [mm]
CNC gesteuertes rollengelagertes Auslegermessgerät

Auch hier besteht die Möglichkeit, verschiedene Tastsysteme und aktuelle Mess-Software einzusetzen.

**GearTec Verzahnungsmessgeräte**

WGT 400 Bj. 2014
Verzahnungsmesszentrum bis Werkstückdurchmesser max. 400 [mm];
Abstand zwischen den Spitzen bis 500 [mm]. Aktuelle Verzahnungssoftware!

INOVA GEAR Bj. 2010
Verzahnungsmesszentrum bis Werkstückdurchmesser max. 270 [mm]; inkl. Gegenhalter

**Optische Messgeräte**

CNC 300 Bj. 2015 Messbereich 500 x 450 x 200 [mm]
mit MeasureMind 3D

Flash 400 Bj. 2002 Messbereich 400 x 400 x 150 [mm]
mit Tastervorbereitung, weitere Ausstattung nach Wahl

ZIPLITE 250 Bj. 2015 Messbereich 250 x 150 x 150 [mm]
mit MeasureMind

**Digitalisiersysteme**

COMET L3D 5M Bj. 2012
mit 5 MP Auflösung + 3 Messfeldern, inkl. Drehtisch und Software für Datenaufnahme und CAD-Vergleich

COMET L3D 5M Bj. 2015
mit 5 MP Auflösung + 3 Messfeldern, inkl. Drehtisch und Software für Datenaufnahme und CAD-Vergleich

Alle Digitalisiersysteme können mit neuem PC und neuer Mess-Software ausgestattet werden!